

机床参数				
主轴箱		TJX-20	TJX-32	TJX-42
最大加工棒材直径	mm	Φ 20	Φ 32	Φ 42
Z轴最大移动距离	mm	180		
主轴及副主轴最高转速	rpm	12,000	7,000	
主轴电机最大功率 at 100%/40%	kw	6.2/9.7	9.5/15	
输出最大扭矩 100%/40%	N/m	20/32	55/75	
C-轴分度精度	Degrees	0.001		
Z轴最大移动距离/速度	m/min	40		
上刀塔 (刀架)				
工具安装数量	Number	24T		
上刀塔规格 (刀架)	pcs	BMT-40-24T (伺服动力刀塔)		
工具主轴最大转速	rpm	8,000		
钻座安装最大直径	mm	Φ 16	Φ 20	
工具电机功率	kw	2.2/3.7	5.5/7.5	
刀具外径尺寸	mm	16x6	20x20	
X1轴行程 /	mm	120 / 302		
Y1轴行程	mm	±30		
Z1轴行程 /	mm	185		
X2轴行程 (选择)		302 (Option)		
Y2轴行程		±30 (Option)		
Z3轴行程 (选择)		197 (Option)		
X1/X2/Y1/Z1/z3轴快速进给	m/min	40/40/10/40		
下刀塔 (刀架)				
工具安装数量	Number	标准安装排刀7把, 可选择伺服动力刀塔24T		
下刀塔规格 (刀架)	pcs	BMT-40-24T		
工具主轴最大转速	rpm	8,000		
工具主轴电机100%/40%	kw	2.2/3.7		
钻座安装最大直径	mm	Φ 16	Φ 20	
刀具安装最大直径	mm	12x12	20x20	
Z2轴行程 (副主轴)	mm	197		
Z4轴行程 (副主轴)	mm	343		
Z2/Y2/Z3 快速移动	m/min	40/10/40		
副主轴参数				
最大棒料加工长度及最大直径	mm	180/20	180/32	180/42
工具主轴旋转最大速度	rpm	12,000	6,000	
副主轴最大功率 100%/40%	kw	2.2/3.7	5.5/7.5	
主轴电机最大输出扭矩 100%/40%	N/m	38	55	
C-轴分度精度	Degrees	0.001		
后端机械装置参数				
排刀安装刀具数量	Number	7		
动力刀驱动工具	Number	12		
排刀架安装最大直径	mm	Φ 16	Φ 20	
电机最高速度	rpm	4,000		
电机功率 100%/25%	kw	1.5		
冷却, 润滑装置				
泵的压力	ber	15Bar		
切削液油箱容量	L	250		
泵的压力 3 / 8 bar	L/min	60		
过滤网	μ m	30		
机械尺寸				
长 x 高 x 宽	mm	2180x1100x1850		
机床总重量	kg	2800	3100	
总电源	kw	25	32	
** 接通设备				